

Автоматический аппарат для сварки оптических волокон Sumitomo TYPE-37

new



**Самый миниатюрный
и высокоточный**

- Производительность увеличена на 20 %
- Рекордная точность оценки потерь 0.02 дБ
- Автоматическое определение типа волокон
- Самое большое увеличение $\times 340$
- Анализ плохих сварок

Высокая производительность

Производительность сварочного аппарата определяется временем сварки волокон и термоусадки защитной гильзы. Собственно сварка волокон занимает несколько секунд и в основном время тратится на юстировку волокон и термоусадку. В Type-37 юстировка и сварка волокон занимает менее 18 сек, а на термоусадку тратится 75 сек, что примерно на 20 % меньше чем в предыдущих моделях

Точность оценки потерь

В Type-37 удалось достичь **рекордной точности оценки потерь** в сварных соединениях волокон: 0.02 дБ. Таким образом, оценка потерь производимая с помощью сварочного аппарата обладает высокой степенью достоверности, что позволяет отказаться от дополнительного контроля потерь с помощью рефлектометра и уменьшить временные затраты при монтаже муфт.

Компактный и легкий

Первое, что бросается в глаза, когда смотришь на Type-37 это его компактность. На сегодняшний день это самый маленький (150×150×176 мм) и самый легкий (4.1 кг вместе с съемным блоком питания с зарядным устройством) из сварочных аппаратов высшего класса выпускаемых промышленностью. По сравнению с предыдущей моделью Type-36 его вес уменьшен на 40 %, а объем на 37 %

Удобство работы оператора.

Зная тип волокна, оператор всегда может выбрать в памяти аппарата соответствующий режим. Однако если тип волокна неизвестен, то распознать его непросто. Трудно даже отличить, без специального оборудования, одномодовое волокно от многомодового. В Type-37 правильность выбора режима сварки волокон контролируется автоматически. Если оказывается, что он выбран неправильно, то появляется сообщение о типе волокна. Поэтому, оператор всегда может быть уверенным в правильности выбора режима. Автоматическое определение типа волокна особенно полезно при невысоком качестве волокон или когда неизвестен тип волокон.

Цветной монитор с большим увеличением



Изображения волокон выводятся на большой 5,6 дюймовый цветной монитор с рекордным 340 кратным увеличением, что позволят получать изображения волокон хорошо различимые даже в ярком солнечном свете.

Защита от ветра

Большая ветрозащитная крышка обеспечивает возможность высококачественной сварки волокон при скорости ветра до 15 м/с.



Функция самотестирования.



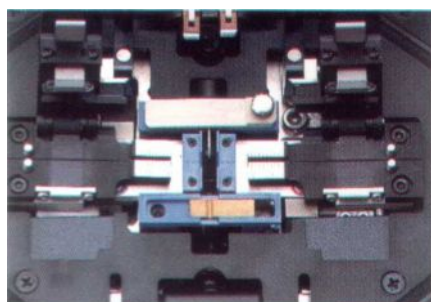
Для создания высококачественного сварного соединения волокон недостаточно установить режим, соответствующий типу свариваемых волокон. Необходимо еще скорректировать мощность дуги и положение торцевых поверхностей волокон относительно центра дуги с учетом изменения параметров окружающей среды, износа электродов, и разной температурной зависимости вязкости у свариваемых волокон. В Type-37 функция самотестирования осуществляется автоматически, что позволяет, в частности, быстро подобрать нужные параметры при сваривании волокон разных производителей.

Освещение V – образных канавок



Использование для освещения V – образных канавок светодиодов излучающих белый свет значительно облегчает установку волокон при плохом освещении или в темноте.

Удобное техническое обслуживание

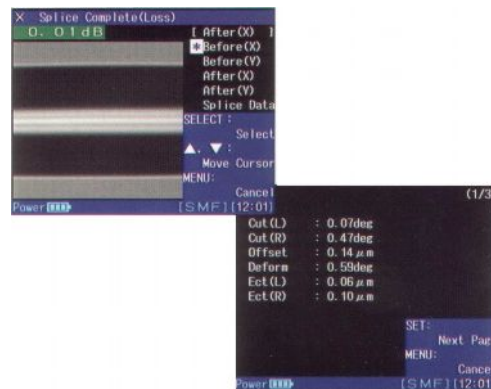


Зеркало защищено от загрязнений и повреждений прозрачным стеклянным экраном. Для замены электродов не требуется инструмента



Вывод данных на экране в полном объеме

В Туре-37 сохраняется не только оценка величины потерь, но и изображения волокон до и после сварки. После сварки волокон имеется возможность «заглянуть назад» и вывести на экран изображения волокон. Это может помочь разобраться в причине появления избыточных потерь в сварном соединении. Например, произошло ли это из-за плохого качества волокон, плохой подготовки торцов и т.д. и что нужно поменять в процессе сварки, чтобы потери стали меньше.



Удобное питание

В Туре-37 предусмотрено питание от сети переменного тока (~220 В), встраиваемой аккумуляторной батареи и от бортовой сети автомобиля через разъем прикуривателя.



Технические характеристики

Типы волокон

Кварцевые оптические волокна: SM, MM, DS, NZDS, ED, DC и специальные волокна

Покрывание/Оболочка:

Диаметр: 250...900 мкм/80...150 мкм

Длина зачищенного участка:

8...16 мм (Ø 250 мкм),

16 мм (Если Ø > 250 мкм)

Параметры

Средние потери:

SM: 0.02 дБ, MM: 0.01 дБ, DS: 0.05 дБ

Точность оценки потерь: ± 0.02 дБ

Коэффициент отражения: -60 дБ

Время сварки: менее 18 сек

Время термоусадки: менее 75/60 сек (60/40 мм гильза) включая охлаждение от встроенного вентилятора

Функции

Внесение потерь: 0-10 дБ, шаг 0.1 дБ

Тест на прочность: Стан. 200 г

Программы: до 48 для сварки волокон и до 10 для нагревателя

Тест дуги: автоматический

Языки: английский, русский

Оборудование

Дисплей: 5.6 дюймовый цветной жидкокристаллический с 340 кратным увеличением

Память: 750 результатов сварки, включая параметры волокон до и после сварки, оценку потерь

Интерфейс: RS232C

Видеовыход: в стандарте NTSC

Эксплуатационные условия

Температура: - 10...+ 50⁰С

Влажность: 95% (без конденсации)

Высота: 0...3660 м

Температура хранения: -40÷70⁰С

Габариты, вес и питание

Габариты: 150(ширина)×150(высота)×176 мм

Вес: 3,6 кг (4,1 кг с источником питания)

Питание: переменное: 100-240 В 50/60 Гц), постоянное: 10.5-14,0 В